

ULTRASEAL® XP

MEMBRANA IMPERMEABLE ACTIVA DE POLÍMERO

DESCRIPCIÓN

ULTRASEAL® XP se caracteriza por la tecnología XP, la última innovación en impermeabilización activa. Esta tecnología avanzada de polímero ofrece un rendimiento excepcional ante una amplia serie de contaminantes del subsuelo, incluso en condiciones de alta salinidad. A diferencia de las membranas pasivas cuando se usan solas, la capacidad de autosellado de la tecnología activa XP, permite a la membrana de impermeabilización ULTRASEAL® XP sellar pequeños cortes o daños producidos en la propia membrana. Pero lo más importante es que se ha probado su eficacia tanto en condiciones hidrostáticas como no hidrostáticas.

ULTRASEAL® XP funciona formando una membrana de baja permeabilidad cuando entra en contacto con el agua. Cuando se hidrata, la membrana descubierta puede aumentar varias veces su volumen en seco. Una vez cubierta con material de relleno u hormigón, la expansión de la membrana es

controlada formándose una membrana densa e impermeable. Esta acción expansiva también puede autosellar pequeñas fisuras en el hormigón causadas por el asentamiento del suelo y retracciones en el hormigón.

Cuando se vierte hormigón sobre el lado geotextil XP, ULTRASEAL® XP crea una fuerte unión mecánica. Contiene cero COVs y puede ser instalado en casi cualquier condición climatológica directamente sobre hormigón fresco.

APLICACIONES

El sistema de impermeabilización ULTRASEAL® XP ha sido diseñado para ofrecer protección impermeable en superficies de hormigón estructural bajo presión hidrostática continua o intermitente; incluso en condiciones de alta salinidad y ambientes contaminados. Entre las aplicaciones subterráneas, se incluyen muros hormigonados "in situ" rellenos en su trasdós, la construcción de muros pantalla de pilotes continuos y se-

cantes y tablaestacas de acero. La membrana puede continuar bajo la losa para ofrecer un sistema uniforme de impermeabilización. Las aplicaciones de ULTRASEAL® XP incluyen: impermeabilización de cimentaciones de muros, estructuras cubiertas con tierra, bajo losas y túneles. Consulte con CETCO los contaminantes de subsuelo específicos.

INSTALACIÓN

General: Instale el sistema de impermeabilización ULTRASEAL® XP siguiendo estrictamente las instrucciones de instalación y detalles del fabricante, y use accesorios, protección y capas de drenaje, así como el material de recubrimiento especificado o necesario. Instale ULTRASEAL® XP con el lado geotextil XP directamente en contacto con el hormigón que desee impermeabilizar.

TAMAÑO Y EMBALAJE

ULTRASEAL® XP está disponible en rollos de dos tamaños: 1,15 m x 8,7 m (10 m²) y 2,2 m x 9,1 m (20 m²).

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	NORMA UTILIZADA	VALOR TÍPICO
Resistencia a la presión hidrostática	ASTM D5385 (Mod.)	70 m
Elongación en rotura	EN ISO 527	25%
Adhesión al hormigón	ASTM D903 (Mod.)	1,7 kN/m
Resistencia al punzonamiento	EN ISO 12236	3,0 kN
Flexibilidad a bajas temperaturas	ASTM D1970	Unaffected at -32 °C
Resistencia a la tracción	EN ISO 527	8,0 N/mm ²



1488-CPR-0315/Z/1
EN 13491:2004 + EN 13491:2004/A1:2006
EN 13967:2012

www.cetco.com | contact@cetco.com

ACTUALIZADO: ENERO DE 2016

IMPORTANTE: La información contenida en este documento sustituye a todas las versiones impresas anteriores, siendo precisa y fiable. Si desea obtener la información más actualizada, contacte con el equipo de ventas de CETCO. CETCO no se asume la responsabilidad de los resultados obtenidos a través de la aplicación de este producto. CETCO se reserva el derecho de actualizar información sin notificación previa.



CETCO®